

---

## DADOS CADASTRAIS

**Razão Social:** Embala-Sul Industrial Ltda

**Endereço:** R. das Margaridas, 83, Jd. Sta. Bárbara

**Município:** Embu das Artes – SP - CEP 06817-020

**Atividade:** Industria e Serviços de Embalagens

**CNPJ:** 07.803.875/0001-70 **Inscrição Estadual:** 298.131.740.112

**Telefone:** +55 (11) 4781-0251 **Telefone:** +55 (11) 4778-0737

### Principais Fornecedores

- CBM Madeiras Ltda
- Compensados San Marino Ltda.
- Grampoart Comercio de Grampos Ltda.
- Serraria Ykio Ltda.

### Principais Clientes

- Iberplas Comunicação Visual Ltda.
- Sidel do Brasil Ltda.
- Metalúrgica Wolf Ltda.
- APC American Power Conv. Brasil Ltda.
- Oberthur Card Systems Ltda.

### Apresentação

Somos um grupo de empresas das quais a Embala-Sul é a mais jovem, foi fundada em Janeiro/06. Fazem parte do grupo: Uniportas Comercial, Fremade Madeiras, Esquadrias Beltrão e Melvi Embalagens( Todas empresas atuantes no mercado a mais de 10 anos).

A Embala-Sul Industrial Ltda é uma empresa que atua no segmento de embalagens de madeira e prestação de serviços de embalagem.

Procurando seguir a evolução dos projetos de embalagens no mercado estamos agregando novos equipamentos para atender o segmento de materiais termoformados (VACUUM FORMING).

Atuamos com uma equipe de profissionais com larga experiência no segmento dando suporte aos clientes e desenvolvendo soluções para o processo de embalagem.

Nossa unidade situada no Rodoanel, na cidade de Embu – SP, foi estrategicamente montada para favorecer a distribuição dos produtos e o envio de equipes para prestação de serviços.

Em nosso site [www.embala-sulindustrial.com.br](http://www.embala-sulindustrial.com.br) mostramos imagens de serviços e produtos já executados. Gostaríamos de colocar nossa empresa a disposição para uma futura parceria.

---

Projeto Vacuum Forming

### **Equipamento**

Máquina Termo formadora com mesa de 2000mm x 1200mm com altura de moldagem de 400mm.

Produção 16 pçs/hora com 6mm de espessura.

### **Matéria Primas**

PSAI(Poliestireno de Alto Impacto)

Coef. de peso 1,07g/cm<sup>3</sup> Chapas de 0,2 a 8,0mm de espessura.

Material com possibilidade de 100% de reciclagem.

PEAD(Polietileno de Alta Densidade)

Coef. De peso 0,97 g/cm<sup>3</sup> Chapas de 1,0 a 8,0mm de espessura.

Material com possibilidade de 100% de reciclagem.

Prazos para execução dos moldes em alumínio fundido, aproximadamente 30 dias.

Prazo para fabricação de peças moldadas 15 dias após aprovação do molde.

Temos o departamento de desenvolvimento de embalagens à disposição para atender as necessidades de nossos clientes.

Qualquer dúvida ou consulta estamos a disposição

Grato

(Depto. Comercial)

[vendas@embala-sulindustrial.com.br](mailto:vendas@embala-sulindustrial.com.br)

[roberto@embala-sulindustrial.com.br](mailto:roberto@embala-sulindustrial.com.br)

Tel. +55 (11) 4781-0251

em aço, bipe-rack.

---